

- 1) 维护检查入口过滤网是否良好，有无松动，以免水中的杂质损坏叶轮和泵体；
- 2) 维护检查水泵底脚螺栓是否松动，静态下水泵有否泄漏；
- 3) 清除水泵壳体污垢，检查轴承，机械密封温升是否正常；
- 4) 维护检查水泵的电机运行电流是否在额定范围内；
- 5) 对水泵轴承和电机轴承进行检查，加注或更换润滑油；
- 6) 更换水泵联轴节内的缓冲胶块，调正合理间隙；
- 7) 维护检查水泵叶轮有无卡磨现象，叶轮与主轴是否运转灵活；
- 8) 依据每台设备的故障情况给予相应维修技术处理；
- 9) 启动，试运行水泵，无噪杂声，温升符合技术要求，水泵电机运行电流正常，满足使用要求。



A、工作条件：

- 1 适用于泵工作系统最高工作压力为 1.6MPa，即泵的吸入口压力+泵扬程 $\leq 1.6\text{MPa}$ 。
- 2 适用介质为清水或者物理化学性质类似于水的液体，ISWK 型使用介质温度为 $-15^{\circ}\text{C}\sim 80^{\circ}\text{C}$ 。
- 3 严禁空泵启动及反向运转

B、结构说明：

SB 型泵为优化后开门式结构，其优点是无需拆卸泵与管道的连接零件，泵的驱动力是通过弹性套柱销联轴器由电动机直接传递的，泵的旋转方向从驱动端看为顺时针方向旋转。泵的主要零件有泵体、泵盖、叶轮、悬架、主轴、机械密封、轴承等 14 个主要零件组成。

电机与轴承采用刚性联轴器硬性联接，以传递动力并保证电机轴与泵轴的同心度，

使水泵运行稳定，增加使用寿命。

电机与泵安装在同一钢制底座上，泵结构紧凑，体积小。

机械密封采用不锈钢、碳化钨、钛化硅、氟橡胶等材料制成，运转寿命长，对轴无磨损，不渗漏，不积水垢，保证工作环境整洁。

C、使用和保养：

1 启动：

- (1) 应在机泵联接前确定电动机转向是否正确，泵的转动是否灵活。
- (2) 关闭吐出管路上的闸阀。
- (3) 向泵内及进水管路内注满水，正压供水时只需排气。
- (4) 接通电源，当泵达到正常转速后，打开吐出管路闸阀，并调节到需要的工作况
- (5) 在阀关闭的情况下，泵运转时间不能超过三分钟。严禁泵内无水时启动，禁止用进水阀门来调节流量

2 停止

- (1) 逐渐关闭吐出管路上的闸阀，切断电源
- (2) 如环境温度低于 0℃，应将泵内水放出，以免冻裂
- (3) 如长期停用，应将泵拆卸清洗上油，包装保管。

3 运转

- (1) 在开车及运转过程中，必须经常注意观察仪表读数，轴承温度、泵的震动和杂音等是否正常，如发现异常情况，应及时停机处理
- (2) 轴承温度最高不大于 80℃，并不得比环境温度高 40℃
- (3) 在连续工作 5000 小时或间断工作满 18 个月，应检查密封环与叶轮的间隙，如内外径差超过 1mm 时应考虑更换密封环

D、装配与拆卸

- (1) 泵在装配前应检查零件有无影响装配和使用的缺陷，并擦洗干净，方可进行装配；
- (2) 预先将各处的联接螺栓、丝堵等分别拧紧在相应的零件上；
- (3) 预先将纸垫、毛毡等分别放置在相应的零件上；
- (4) 将机械密封静环放置在泵盖上，并保持摩擦面清洁；

- (5) 将滚动轴承装在轴上，然后装到悬架内，再合上轴承盖拧紧螺栓，并套上挡水圈；
- (6) 将泵盖装到悬架上，将机械密封动环及弹簧和体装套在轴上，（动环摩擦面要清洁），装上键及叶轮，拧上叶轮螺母并拧紧，将上述组件装入泵体，拧紧螺母，将联轴器及键一并装到轴上；
- (7) 在装配过程中，所有零件的上口平面、结合面均要用润滑油脂防锈（具有一定的密封作用）。一些小件，如键、纸垫、挡水圈、丝堵、机械密封等切勿漏装或装错顺序，螺丝、螺母一定要拧紧，但要防止过紧后断裂或烂牙；
- (8) 泵的拆卸顺序基本上可按照装配顺序的反向进行。